

## Technische Daten \*

Elektrische Bruttoleistung [kW]	150
Elektrische Nettoleistung [kW]	130
Elektrischer Eigenbedarf [kW]	< 20
Feuerungswärmeleistung [kW]	850
Vorlauf-/ Rücklauftemperaturen [°C]	90/70 oder 80/60 **
Bezugstemperatur Rauchgas [°C]	150

## Abmessungen und Anschlüsse

Dimensionen	2 Stk. 40' Container **
Fundamentlast	≤ 40 t
Schnittstelle Heizungssystem	min. DN65
Spannung / Frequenz	400 VAC / 50 Hz
Kommunikation	2Mbit/s/Internetverbindung



## Brennstoff

Naturbelassene, holzartige Biomasse  
 Körnung: P16 - P45\*\* (nach DIN EN ISO 17225-1:2014)  
 Maximaler Wassergehalt: 50 %  
 Maximaler Aschegehalt: 2 %

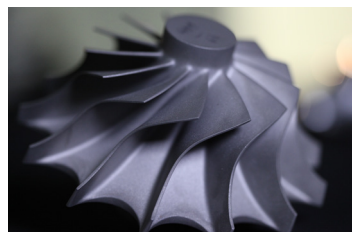
## Leistungsbedarf in Abhängigkeit des Wassergehalts \*

	Wassergehalt [%]	10	20	35	50
Heizwert [kWh/kg]		4,5	4	3	2,2
Brennstoffverbrauch [kg/h]		136	158	223	350
Brennstoffleistung [kW]		612	632	669	753
Thermisch nutzbare Leistung [kW]		287	298	328	392
Elektrischer Bruttowirkungsgrad [%]		24,5	23,7	22,4	19,9
Elektrischer Nettowirkungsgrad [%]		21,2	20,6	19,4	17,3
Thermischer Wirkungsgrad [%]		46,9	47,2	49,0	52,1
Gesamtwirkungsgrad [%]		71,4	70,9	71,4	72,0

## Kernelemente der Mikrogasturbine



1. Verdichterrad



2. Turbinenrad



3. Luftlager



4. Powerhead

## Eingehaltene Emissionsgrenzwerte \*\*\*

Gesamtstaub	< 20 mg/m <sup>3</sup>
Kohlenstoffmonoxid	< 400 mg/m <sup>3</sup>
Schall	65 dB(A) in 10 m

\* Bei folgenden Rahmenbedingungen:  
 Umgebungstemperatur: 15 °C.  
 Luftfeuchtigkeit: 80%.  
 Höhe über dem Meeresspiegel: Normalhöhennull.

\*\* Kundenspezifisch anpassbar.

\*\*\* Gemäß 1.BImSchV., TA-Luft und TA-Lärm.  
 Bezugssauerstoffgehalt 13%.

Technische Änderungen vorbehalten.